

ИНСТРУКЦИЯ ПО УПРАВЛЕНИЮ ПИТАЮЩИМ АППАРАТОМ КОМБАЙНА КПК-3000 СОВМЕСТНО С БЛОКОМ ЭЛЕКТРОННЫМ ПКК 0701100

Блок электронный ПКК 0701100 отличается возможностью электронной регулировки чувствительности датчика металлодетектора с пульта механизатора (в серийном блоке ПКК 0156010 – механическая регулировка).

Включение блока электронного производится кнопкой ПИТАНИЕ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА (при включенной МАССЕ).

1 Режим ТЕСТИРОВАНИЕ

При включении питания блок электронный переходит в режим ТЕСТИРОВАНИЕ. Лампа ЗАЩИТА (зеленого цвета) часто мигает, показывая, что блок электронный производит следующие проверки:

- 1 Проверка датчика положения на исправность.
- 2 Проверка исправности датчика металлодетектора (МД).
- 3 Проверка исправности датчика камнедетектора (КД).
- 4 Проверка наличия магнита экстренного останова.
- 5 Проверка напряжения питания датчиков МД и КД (от 9 до 12 В).
- 6 Проверка наличия датчика МД.
- 7 Проверка положения электромеханизма, если не в НЕЙТРАЛИ, перевод электромеханизма в НЕЙТРАЛЬ.
- 8 Проверка отсутствия короткого замыкания в цепи электромеханизма при перемещении (не превышает значения 18А).
- 9 Проверка клавиш на «залипание» (постоянный сигнал о нажатии).

После тестирования блок электронный переходит в режим РАБОТА и лампа ЗАЩИТА светится постоянно. Если при тестировании обнаружена хотя бы одна неисправность, то работа с комбайном будет заблокирована, пока она не будет устранена. Возможная неисправность отображается в виде кода ошибки лампой защита. Таблица кодов ошибок блока электронного приведена в приложении А.

НЕИСПРАВНОСТЬ ДОПУСКАЕТСЯ УСТРАНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИ НЕРАБОТАЮЩЕМ КОМБАЙНЕ И ПРИ ОТКЛЮЧЕННОЙ МАССЕ.

2 Режим РАБОТА

В режиме РАБОТА блок электронный позволяет управлять комбайном (режимы РАБОЧИЙ ХОД, РЕВЕРС и НЕЙТРАЛЬ) и автоматически защищать его от попадания инородных предметов (металл, камень и др.).

Управление комбайном осуществляется согласно инструкции по эксплуатации комбайна КПК-3000 с учетом дополнений, описанных в данной инструкции.

Лампа ЗАЩИТА светится постоянно в режимах НЕЙТРАЛЬ, РАБОЧИЙ ХОД или РЕВЕРС, а при переходе из одного режима в другой – гаснет.

ПОСЛЕ ТЕСТИРОВАНИЯ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ РЕВЕРС. ПЕРЕХОД ИЗ РЕЖИМА РАБОЧИЙ ХОД В РЕЖИМ РЕВЕРС И НАОБОРОТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ РЕЖИМ НЕЙТРАЛЬ.

Установка позиции чувствительности МД производится только в режиме НЕЙТРАЛЬ.

Чтобы определить текущую позицию необходимо нажать и удерживать кнопку ТЕСТ, при этом лампа ЗАЩИТА количеством вспышек указывает чувствительность (отсчет производится после паузы). Например: 5 вспышек – пауза - 5 вспышек и т.д. говорит о том, что установлена 5 позиция. Максимальная позиция чувствительности – 8, минимальная – 3.

Чтобы увеличить чувствительность на одну позицию необходимо в режиме НЕЙТРАЛЬ нажать и удерживать кнопку ТЕСТ, кратковременно перевести переключатель НЕЙТРАЛЬ/СБРОС в положение НЕЙТРАЛЬ. Чтобы уменьшить позицию – в положение СБРОС.

ПОЗИЦИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЗАПОМИНАЕТСЯ И СОХРАНЯЕТСЯ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ПИТАНИИ.

В режиме РАБОЧИЙ ХОД блок электронный автоматически выполняет защитные функции при обнаружении следующих ситуаций:

1 При срабатывании датчика МД (авария МД) включается магнит экстренного останова и осуществляется переход из режима РАБОЧИЙ ХОД в режим НЕЙТРАЛЬ, лампа ЗАЩИТА мигает с частотой два раза в секунду.

РЕЖИМ РАБОЧИЙ ХОД БУДЕТ ЗАБЛОКИРОВАН ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ШТОК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМА НЕ БУДЕТ ПЕРЕВЕДЕН В РЕЖИМ РЕВЕРС.

2 При срабатывании датчика КД (авария КД) включается магнит экстренного останова и осуществляется переход из режима РАБОЧИЙ ХОД в режим НЕЙТРАЛЬ, лампа ЗАЩИТА мигает с частотой один раз в секунду.

РЕЖИМ РАБОЧИЙ ХОД БУДЕТ ЗАБЛОКИРОВАН ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ШТОК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМА НЕ БУДЕТ ПЕРЕВЕДЕН В РЕЖИМ РЕВЕРС.

3 При обрыве магнита экстренного останова осуществляется переход из режима РАБОЧИЙ ХОД в режим НЕЙТРАЛЬ, лампа ЗАЩИТА показывает данный код ошибки, пока не будет устранена неисправность.

4 При несоответствии напряжения питания датчиков МД и КД осуществляется переход из режима РАБОЧИЙ ХОД в режим НЕЙТРАЛЬ, лампа ЗАЩИТА показывает данный код ошибки, пока не будет устранена неисправность.

5 Для проверки системы защиты необходимо нажать кнопку ТЕСТ и должны выполняться действия описанные в пункте 1.

СБРОС АВАРИИ МД ИЛИ КД ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НАЖАТИЕМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ РАБОЧИЙ ХОД/РЕВЕРС В ПОЛОЖЕНИИ РЕВЕРС, ЛАМПА ЗАЩИТА ДОЛЖНА ПЕРЕСТАТЬ МИГАТЬ.

СБРОС ЛЮБОЙ ОШИБКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НАЖАТИЕМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НЕЙТРАЛЬ/СБРОС В ПОЛОЖЕНИИ СБРОС ПОСЛЕ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ.

В режимах НЕЙТРАЛЬ и РЕВЕРС блок электронный автоматически выполняет проверки, описанные в пунктах 1 – 5 режима ТЕСТИРОВАНИЕ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Таблица кодов ошибок блока электронного ПКК 0701100

Код	Ошибка
	ОШИБКИ КЛАВИШ
11	Залипание клавиши РАБОЧИЙ ХОД
12	Залипание клавиши РЕВЕРС
13	Залипание клавиши НЕЙТРАЛЬ
14	Залипание клавиши СБРОС
15	Залипание клавиши ТЕСТ
	ОШИБКИ ДАТЧИКОВ
21	Неисправен датчик МД
22	Не обнаружен датчик МД
23	Неисправен датчик КД
24	Авария питания датчиков МД и КД
25	Неисправен датчик положения
	ОШИБКИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ
31	Обрыв магнита экстренного останова
32	Короткое замыкание или обрыв в цепи электромеханизма
33	Превышено время ожидания перемещения электромеханизма в требуемое положение
34	Направление перемещения электромеханизма не соответствует заданному

МД – металлодетектор, КД – камнедетектор.

Примечание – Код ошибки отображается в виде последовательностей вспышек лампы ЗАЩИТА. Число вспышек после длинной паузы соответствует десяткам, число вспышек после короткой паузы соответствует единицам. Например, длинная пауза – две вспышки, короткая пауза – три вспышки, длинная пауза и так далее, соответствует коду 23 (рис. 1).

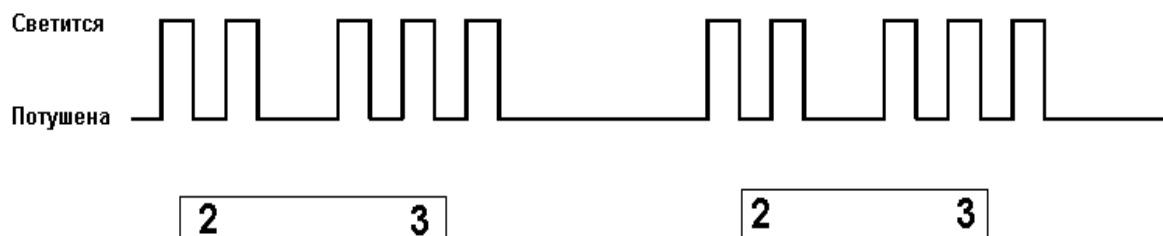


Рисунок 1 – Пример отображения ошибки с кодом 23